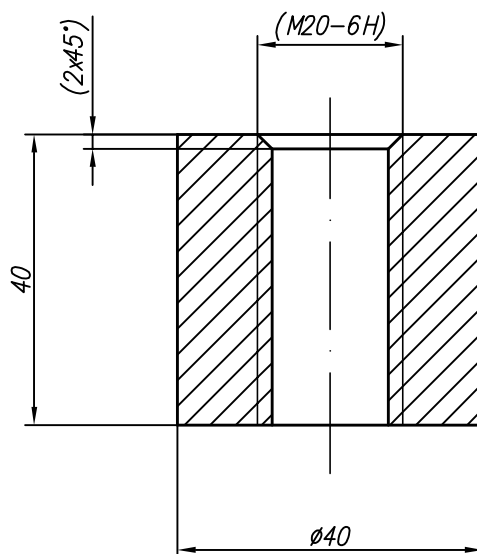


03uM-495 5500156.02

√ Ra 25(√)



- 1 Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов – по h14, остальных – $\pm \frac{IT14}{2}$
2 Размер в скобках обработать после сварки.

03uM-495 5500156.02

Втулка

Лит. Масса Масштаб

и 0,34 1:1

Лист Листов 1

Сталь 20 ГОСТ 1050-2013

АО "Опытный завод
Гидромонтаж"

Копировал

Формат: А4

Инв. № подл.	Погр. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Погр. и дата
1139.4.1/16220				

Изм.	Лист	№ докум	Подпись	Дата
Разраб.		Кукуруза	<i>[Signature]</i>	08.24
Пров.		Горянская	<i>[Signature]</i>	08.24
Н. контр.		Деримова	<i>[Signature]</i>	08.24
Утв.		Готов	<i>[Signature]</i>	08.24